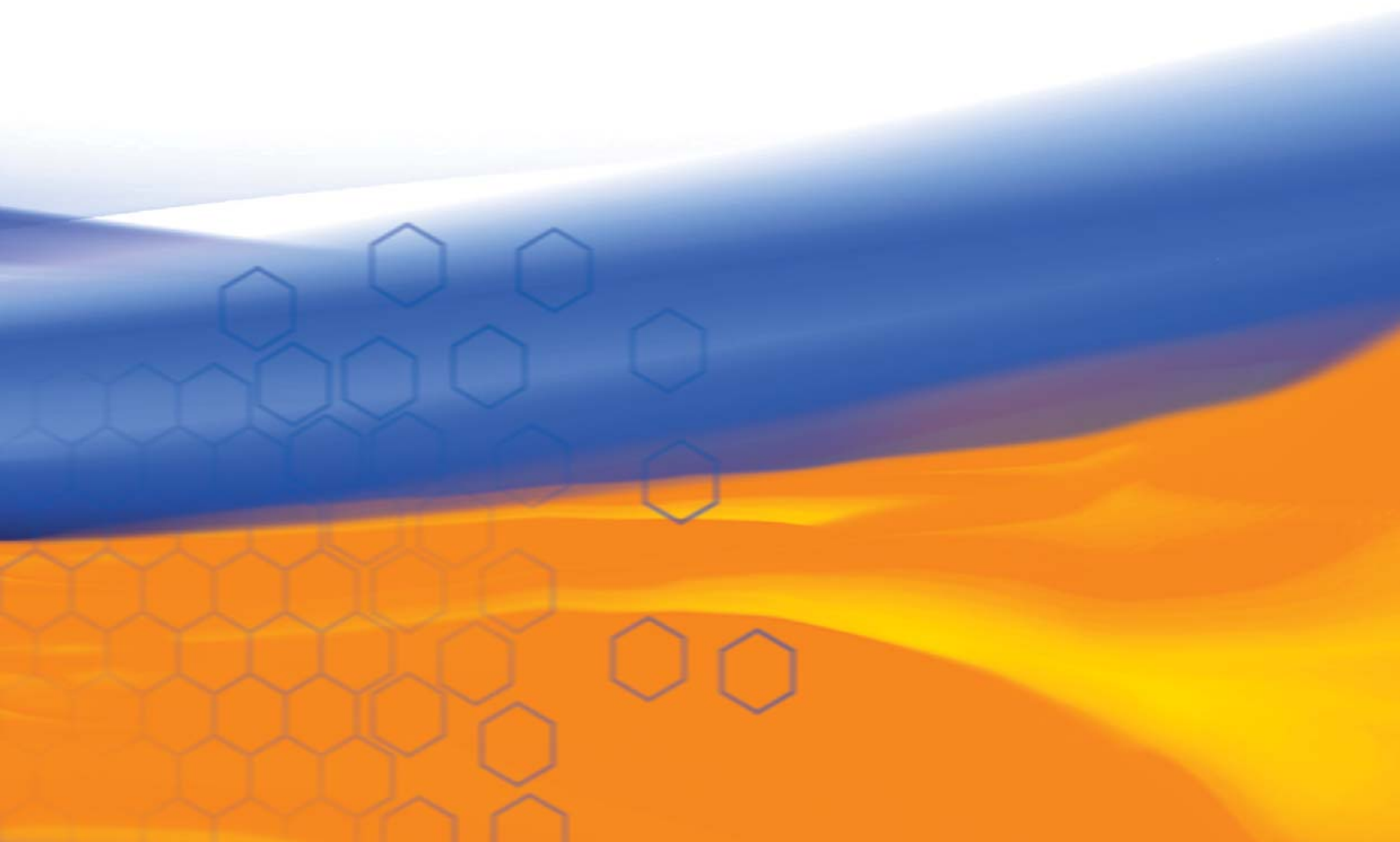




SPRITZGUSS & WERKZEUGBAU



Produkt	Produktbeschreibung	Lieferform
WERKZEUGSCHMIERUNG		
TCE - GREASE 800 	Synthetisches Hochtemperaturfett bis +280°C Langzeitschmierung von Auswerfern, Formeinsätzen, Schiebern, Führungen, Spindeln... Bewährt bei hohen Werkzeugtemperaturen • Sehr hohe Schusszahlen ohne Nachschmierung • Thermisch belastbar bis +280°C • Hohe Druckaufnahmefähigkeit • Sehr beständig gegenüber aggressiven Medien • Neutral gegenüber Kunststoffen (chemisch inert) • Höchste Affinität zur Metalloberfläche • Minimale Einsatzmengen zur Hochleistungsschmierung • Kein Übertrag auf Formteile • Silikonfrei • Zugelassen nach NSF-H1 TCE - GREASE 800 kommt vorzugsweise bei Werkzeugtemperaturen >90°C zum Einsatz. Durch die Zulassung nach NSF-H1 eignet sich dieses Produkt auch zur Herstellung von Medizinprodukten, Lebensmittelbedarfsgegenständen sowie Spielwaren.	200 g Spender 250 g Dose 
TCE - GREASE 800 "S"	TCE - GREASE 800 "S" ist die Sprayversion von TCE - GREASE 800 Dieses Spray bildet nach dem Auftrag einen hauchdünnen Film, welcher weder tropft noch abläuft. Das verwendete Treibgas ist absolut unbrennbar und gesundheitlich unbedenklich. Ein präziser Auftrag ist durch das beigefügte Sprührohr möglich.	200 ml Spray 
TCE - GREASE 100 	Synthetisches Hochleistungs-Allroundfett für Spritzgießwerkzeuge Extrem geschmeidiger Schmierstoff mit hohem Lastragevermögen und sehr gutem Korrosionsschutz. TCE - GREASE 100 bildet an Reibstellen einen tragfähigen Schmierfilm, welcher wirksam Friction und Verschleiß mindert. Das Produkt zeichnet sich durch Oxydations- und Alterungsstabilität aus. Durch die Zulassung nach NSF-H1 kommt das Produkt vorzugsweise bei der Produktion von Medizinteilen und Lebensmittelbedarfsgegenständen zum Einsatz.	180 g Spender 1,0 kg Dose 
TCE - GREASE 100 "S"	TCE - GREASE 100 "S" ist die Sprayversion von TCE - GREASE 100 Nach dem Auftrag verbleibt ein dünner, tropffreier und gut haftender Schmierfilm. Ein präziser Auftrag ist durch das beigefügte Sprührohr möglich.	400 ml Spray 

Unsere Partner für den Spritzguss und den Werkzeugbau:



Lubricant s.r.o
 Slovanska alej 24
 326 00 Plzen
 Tschechien



Comat SRL
 via Desiderio, 24
 20131 Milano
 Italien






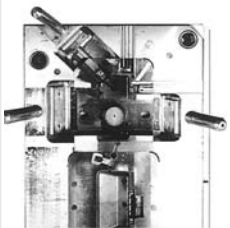






BLS Swiss
 Waldshuterstr. 13
 4310 Rheinfelden
 Schweiz

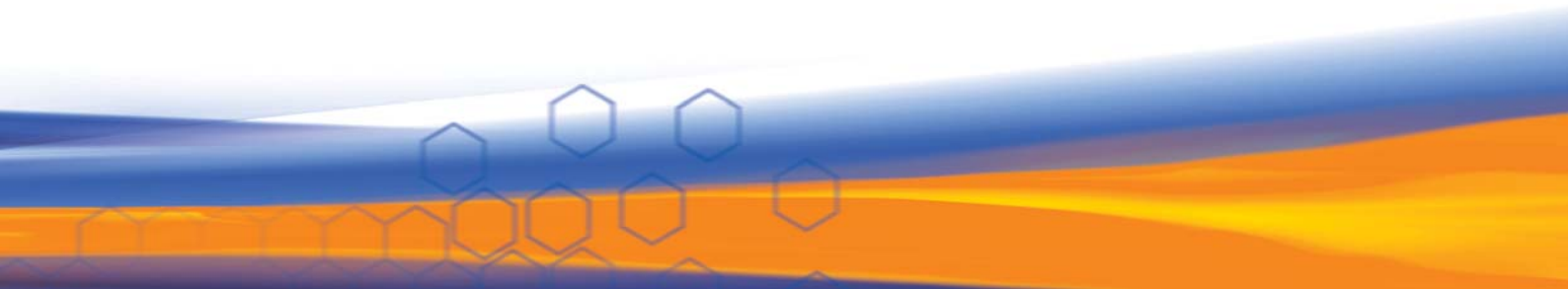


Hofer-Plast
 Himmelstr. 2
 3413 Unterkirchbach
 Österreich



BR Consult
 Birkemosevej 70
 5471 Sønderød
 Dänemark

Produkt	Beschreibung	Eigenschaften	Lieferform
<p>REINIGER </p>			
<p>TCE - FLUID 010</p> 	<p>Hochwirksamer, rückstandsfrei abdunstender Sprühreiniger. Reinigt porentief und entfernt Öle, Fette, Farben, Flamm- und Korrosionsschutzmittelreste. Reinigt Auswerferpakete, Form- und Spannplatten. Dient der Vorbehandlung von Kleb- und Dichtstoffflächen</p> <p>Abgefüllt mit Kohlensäure</p>	<p>Ohne hochentzündliches Flüssiggas. Abgefüllt mit Kohlensäure und somit über 97% Wirksubstanz in der Dose. Enthält kein Chlor, NMP oder ätzende Verbindungen</p>	<p>Spray offen </p>
<p>TCE - FLUID 015</p> 	<p>Zum Entfernen von hartnäckigen Polymerrückständen bzw. Ablagerungen in Spritzgussformen, Blas-, Spinn- und Extrusionsanlagen. Bei Raumtemperatur langsam abdunstend</p>	<p>Hochwirksam, wasserlöslich, nicht korrosiv. Frei von Chlor und ätzenden Verbindungen</p>	<p>Spray </p>
<p>TCE - 090 SCHAUMREINIGER</p> 	<p>Effektiver Reiniger welcher nach dem Versprühen einen haftsicheren, stabilen Aktivschaum bildet. Beseitigt Einbrennrückstände, fett- und ölartige Verschmutzungen. Sehr gut geeignet zum Entfernen von Silikon (auch ausgehärtet)</p>	<p>Wässrig, alkalisch, nicht ätzend. Spray enthält nur 5% Treibgas. Alternative zu stark lösemittelhaltigen Reinigern</p>	<p>Spray </p>
<p>ACETON - SPRAY</p> 	<p>Entfernt Harze, anaerobe Kleber sowie Öle, Fette, Lacke. Sehr gut geeignet zur Reinigung von Laborgeräten. Bewährt als universell einsetzbares Reinigungsmittel in der harzverarbeitenden Industrie</p> <p>Abgefüllt mit Kohlensäure</p>	<p>Wasserlöslich. Als Alternative zu CKW, TRI, PER. Verdunstet rückstandsfrei. Enthält reines Aceton.</p>	<p>Spray </p>
<p>USB 50 Ultraschallreinigerkonzentrat</p>	<p>Reinigerkonzentrat für Ultraschallbäder. Wässrig, lösemittelfrei, pH-neutral.</p>	<p>Empfohlene Einsatzkonzentration 5%</p>	<p>offen </p>



Produkt	Produktbeschreibung	Lieferform
KETTENÖLE ☰ 💧		
TCE-FLUID 400 Ketteninnenlager- schmierung	Vollsynthetische Ketteninnenlagerschmierung. Sehr gut kriechfähig. Reibungs- und verschleißmindernd. Geringste Staubbindung. Kriecht in Gelenke, Bolzen und Buchsen. Temperatureinsatz -40°C bis +250°C	Spray offen ☰ 💧
TCE - FLUID 420 Universal-Kettenöl 	Universal-Kettenöl. Haftet sehr gut. Hoher Verschleiß- und Korrosionsschutz. Wasser- und oxydationsstabil. Für alle Antriebs-, Förder-, Hub- und Steuerketten. Vollsynthetisches Hochleistungsl. Temperatureinsatz: -30°C bis +250°C	Spray offen ☰ 💧
SCHNEIDÖL ☰ 💧		
TCE-FLUID 390 Universal-Schneidöl  <div style="background-color: orange; color: white; padding: 2px; display: inline-block; margin-top: 5px;">Chlorfrei & Mineralölfrei</div>	Mineralölfreies Universal-Schneidöl für schwierigste Zerspanungsarbeiten an allen Stahlsorten. Neben dem Einsatz bei hochlegierten und nichtrostenden Stählen, zeigt TCE-FLUID 390 auch bei der Bearbeitung von Chrom-Nickelstahl, Titan und Mangan-Kohlenstoff-Stählen hervorragende Ergebnisse. TEC-FLUID 390 ist der ideale Werkstoff beim: Gewindefräsen, Bohren, Drehen, Sägen, Fräsen, Nutziehen TCE-FLUID 390 enthält weder Chlor noch Mineralöl. Seine einzigartige Formulierung gewährleistet eine Kombination aus Kühlen und Schmieren in einem Produkt. Spezielle Hochdruckadditive beugen Werkzeugverschleiß vor und verhindern Aufbauschneiden. Weiterhin zeichnet sich TCE-FLUID 390 durch seine sehr gute Hautverträglichkeit aus. Durch die Verwendung des Produktes an allen Stahlsorten ist ein wirtschaftliches Arbeiten gewährleistet.	Spray offen ☰ 💧
MULTIÖL ☰ 💧		
DF - 40 MULTISPRAY  <div style="background-color: orange; color: white; padding: 2px; display: inline-block; margin-top: 5px;">5 in 1</div>	DF - 40 kombiniert 5 Produkte in einem Spray <ul style="list-style-type: none"> • Korrosionsschutz • Schmierstoff / Pflegeöl • Rostlöser • Wasserverdränger • Reiniger DF - 40 ist ein aus synthetischen Ölen, Korrosionsschutz- und Schmierstoffadditiven zusammengesetztes High-Tech-Produkt für Industrie, Werkstatt, Service und Freizeit.	Spray offen ☰ 💧

Produkt	Produktbeschreibung	Lieferform
REINIGER  		
<p>POWER JET Industriereiniger</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Hochwirksam, sehr gute Lösekraft • Reinigt porentief, verdunstet rückstandsfrei • Chlorfrei, nicht korrosiv und nicht ätzend • Für Spritzguss, Blasformen, Extrusion, Werkzeugbau • Abgefüllt mit Kohlensäure • Ohne hochentzündliches Flüssiggas • 600 ml Reininhalt <p>Speziellen Einsatz findet dieses Spray in der Kunststoff- und Metallverarbeitung als Werkzeugreiniger zum Entfernen von Polymerrückständen, Fetten und Ölen, Trenn- und Korrosionsschutzmittelresten sowie Farb-, Tuschie- und Flammschutzmittelresten. Formplatten, Auswerferpakete, Führungen oder Spannplatten können mühelos gereinigt werden. Ebenso entfernt POWER-JET Metallabrieb und Etiketten, löst PTFE- sowie Farbrückstände und dient der Vorbehandlung von Klebe- und Dichstoffflächen. POWER-JET ist tensidefrei und verfügt über einen schwachen, angenehmen Eigengeruch.</p>	<p>Spray </p>
<p>TCE – FLUID 840 Universalreiniger</p>	<p>Hochkonzentrierter, phosphatfreier Neutralreiniger. Nahezu uneingeschränkt einsetzbar für alle in der Industrie, Gebäude- und KFZ-Technik anfallenden Verschmutzungen. Wässrig, lösemittelfrei. Verdünnbar bis 1:400 je nach Verschmutzungsgrad.</p>	<p>Offen </p>
<p>RENOX-SPEZIAL</p>	<p>Spezialhandreiniger für sehr starke Verschmutzungen. Entfernt Harze, Farben, Lacke, Klebstoffe, Bitumen und Pech zuverlässig und gründlich. Selbst stark anhaftender Schmutz wird gelöst. Rückfettende Inhaltsstoffe halten die Haut weich und geschmeidig.</p>	<p>250 ml Tube</p>
SCHMIERSTOFF & PASTEN		
<p>SUPER-GREASE</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Ist ein transparentes, synthetisches und außergewöhnlich gut haftendes Hochleistungsfett. • Enthält PTFE zur Verbesserung der Gleit- und Schmiereigenschaften. • Ist temperaturstabil von -35°C bis +170°C (kurzzeitig bis +200°C). • Vermindert extrem Reibung und Verschleiß. <p>SUPER-GREASE & PTFE ist der Allroundschmierstoff für die Industrie</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr guter Korrosionsschutz • Silikonfrei • Ungiftig, geruchs- und geschmacksneutral • Sehr haftfähig • Extrem wasserbeständig • Transparente Langzeitschmierung 	<p>Spray </p>
<p>TCE-CERAMIC 610</p> 	<p>Weißer, metallfreie Schrauben-, Montage- und Schmierstoffpaste für alle Schraubverbindungen, insbesondere für den Gebrauch bei extrem hohen Temperaturen. Schützt Verbindungen vor Korrosion sowie Verschleiß und ermöglicht das Lösen von Schraubverbindungen auch nach längerem Stillstand. Temperatureinsatz: -40°C bis +1400°C</p>	<p>1,0 kg Dose</p>
<p>TCE - METALIC 620</p>	<p>Aluminiumfarbendes, Hochtemperatur Anti-Seize-Spray. Montagespray zum Verhindern von Festbrennen und Festfressen von Schrauben, Muttern, Bolzen, Dichtungen, Flanschen, etc.. In der Druckgußindustrie zur Schmierung von Auswerfern. Verhindert Passungsrost und Kaltverschweißen. Hervorragende Haftung. Temperatureinsatz: bis +1200°C</p>	<p>Spray </p>
<p>TCE - GREASE 2000</p>	<p>Hochdruck-Mehrzweckfett mit Notlaufeigenschaften. Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern zur Minderung von Reibung und Verschleiß. Auch bei Wasseraufnahme bleibt das Fett korrosionsschützend und walkstabil. Hervorragend alterungsbeständig, hohe Druckaufnahmefähigkeit und beständig gegen Kalt- und Heißwasser. Universalfett für den Bau- und Industriebereich. Temperatureinsatz: -20°C bis +120°C NLGI-Klasse 2</p>	<p>400 g Fettkartusche</p>

WERKZEUGSCHMIERUNG

Auf das Spezial-Gleitfett kommt es an, um die Vielzahl der Duro- und Thermoplaste reibungslos formgebend verarbeiten zu können.

Kunststoffe	Werkzeugtemperatur/°C	TCE-Grease 100 (NSF-H1)	TCE-Grease 800 (NSF-H1)	TCE-Grease 810
PE-LD	20 – 60	•		•
PE-HD	10 – 60	•		•
PP	20 – 90	•		•
PIB	50 – 80	•		•
PMP	70	•		•
PS	10 – 60	•		•
SAN	50 – 80	•		•
S/B/S	10 – 80	•		•
ABS	50 – 90	•		•
MABS	50 – 90	•		•
ASA	50 – 85	•		•
ASA + PC	80	•		•
PMMA	40 – 90	•	•	•
PVC-U	60		•	
PVC-P	60		•	
PC BLEND	60 – 100	•	•	•
POM	60 – 120		•	
PA 6	40 – 120		•	
PA 6.6	40 – 120		•	
PA 610	40 – 120		•	
PA 11	40 – 80		•	
PA 12	40 – 100		•	
PA 6-3-T	70 – 90		•	
PC	80 – 120		•	
PET	130 – 150		•	•
PBT	40 – 80	•		•
PBT + ASA	40 – 90	•		•
PPE + SP	40 – 110		•	
PSU	100 – 160		•	
PPS	20 – 200		•	
PES	100 – 190		•	
PTFE	200 – 230		•	
PEEK	~ 180 – 200		•	
PAI	200		•	
PEI	65 – 175		•	
PEK	~ 200		•	
PPA	135 – 165		•	
TEP	~ 80	•		•
PF, MF, UP, EP	150 – 190		•	

Jost Chemicals GmbH

Gottlieb-Daimler-Straße 10
D-69514 Laudenbach / Germany

Phone: +49(0)6201-42810

Fax: +49(0)6201-45590

E-Mail: info@jost-chemicals.de

Web: www.jost-chemicals.de

www.jost-chemicals.de